①実用新案出願公告 昭47-42013

⑩実用新案公報

函公告 昭和 47 年(1972)12月19日

(全3頁)

网流体接手

21)実 願 昭43-54182

22出 願 昭43(1968)6月25日

⑫考 案 者 井上政吉

茨城県北相馬郡取手町井野2288

常磐電機株式会社内

们出 願 人 常磐電機株式会社

茨城県北相馬郡取手町井野 2 2 8 8

代 理 人 弁理士 草野卓

図面の簡単な説明

第1図は本考案に依る流体接手のソケツトの一例 を示す断面図、第2図はブラグの一例を示す断面図、 第3図は之等ソケット及びブラグを連結する途中の 15 受孔3の内周面に沿つて形成されたリング状構に取 状態を示す断面図である。

考案の詳細な説明

本考案はプラグとソケットとを鋼球にて連結する 様にした流体接手に関し、特にソケット内にブラグ を単に挿入する操作にて両者を連結し得る様にせん 20 とするものである。以下本考案に依る流体接手の一 例を図面について説明しよう。

1はソケットを示し、略々円筒状をなし、その一 端部に導管(図示せず)が接続され、他端部はプラ グ2が挿入される受孔3とされ、この受孔3の位置 25 にてソケット 1 に円錐状の案内孔 5 が形成され、こ れに鋼球4が受孔3の内周面より僅か突出し得る様。 に輻方向に移動自在に配される。 プラグ2がソケツ ト1内の受孔3内に挿入された時、鋼球4の突出部 分が挿入される凹溝、図に於てはプラグの外周面に 30 してリング状のものを配し、移動体 1 4 を常に前方 沿つたリング状凹溝6が形成され之等鋼球4及び凹 溝6にて挿入されたプラグ2はソケット1に連結さ れる。又図に於てはソケット1及びプラグ2の流体 通路に夫々閉塞バルブ了a及び了bが夫々配され、 之等バルプフa,7bは発条に依り動作し、ソケツ 35 ト1及びプラグ2の連結状態に於ては両パルプ7a, 7 b は夫々開放され、連結せざる状態に於ては、夫 々閉塞されるようにした場合である。この為例えば

ソケット 1 の受孔 3 の底面に形成された中心孔より 受孔3に臨んでバルプフaが配される。このバルブ 7aはバルプ本体9aの背面に案内軸10aが一体 に取付けられ、この案内軸 1 0 a は受孔の底面より 5 後方に取付けられた受板 1 1 a に形成された貫通孔 内に挿入されて之に案内保持され、この受板11a とパルプ本体 9 a との間の軸 1 0 a 上に巻発条10a が巻装されてバルプ本体 9 a は受孔 3 の底面中心孔 の周縁部に形成された弁座8aの方向に常に偏倚されて 10 構成される。一方プラグで於てもその一端に形成された弁 座8bに衝合するバルプ本体9b、之に取付けられ た案内軸10b、之が挿入された受板11b、巻発 条12bを夫々有するパルプ7bは常に外方に偏倚 され閉塞状態となされている。15はソケット1の 付けられた例えばゴムより成る弾性オーリングを示 し、これにてプラグ2をソケット1に挿入連結した 時之等プラグ及びソケットの内部が外部に対して気 密に保持される様になされる。

本考案に於ては、ソケツト1の外側に鞘管13を 配し、この輸管13とソケットとの間に於てプラグ 2の挿入方向と反対方向に偏倚された移動体14を 配し、との移動体14を鋼球4にその中心を通る軸 と直角な面より内側に於て衝合する様になす。

鞘管 1 3の内周面の前方部に鍔 1 6 を形成し、と の鍔16の存在により輸管13の内周面とソケット 1との外周面との間に空間を形成し、との空間内に ソケット 1 の軸と同軸芯のコイル発条 1 7を配す。 このコイル発条17と鍔16との間に移動体14と 即ち鍔16側に偏倚せしめる。尚軟管13が抜け出 ない様にソケットの前方端部外周にリング状ストッ パー18を取付け、之に鞘管13が引掛る様になし 得る。

又鋼球4の直径d, を、これが案内される案内孔 5の深さ、従つて受孔3部分のソケット1の厚みd。 よりも大に選び、然も鋼球4が受孔3の内周面より 最も突出した状態に於ても鋼球4の一部がソケツト

1の外周面より突出する様になす。斯して鋼球4の 中心を通る軸と直角な面よりも後方に於て移動体14 が鋼球4と衝合する様になす。又この衝合点に於け る移動体 1 4 は漸次前方輻方向に延長するテーパー 面14aとするを可とする。鞘管13はソケット1 5 う事になる。従つてこの挿入時は弱い力にて容易に に固定しても良いが発条17の偏倚力に抗して軸方 向に移動し得る様にしても良い。

上述せる本考案流体接手に於てプラグ2をソケツ ト1に連結するには単にプラグ2をソケット1の受 孔3内に挿入すれば良い。然る時にはプラグ2の前 10 のテーパー面14aを軸と直角を面に近づけ若しく 面 2 a の周縁部が受孔 3内に突出した鋼球 4と衝合 し、この鋼球4は半径方向外方への力を受け、この 時鋼球4の中心は上述した様に移動体14との衝合 点よりも前方に位置している為、発条17の偏倚力 に抗して移動体14は後方即ち、受孔3の底面側に 15 体14を取換える様にすることもできる。 押され移動し、之と共に鋼球4は受孔3より引込み 第3図に示す様な状態となる。プラグ2のソケツト 1内への挿入が更に進むとプラグ2の凹溝6が鋼球 の案内孔5と対向し、 嫡球4は再びソケットの受孔 斯してプラグ2及びソケット1は連結状態となる。 尙との状態に於て両パルプ 7 a , 7 b の先端が互に 衝合して夫々発条12a,12bの偏倚力に抗して 移動してバルプは開の状態となる。

をソケツト内に押し込めば両者は連結状態となる。 而して従来の接手に於ては例えば鞘管 13を発条17 の偏倚力に抗して後方に移動し、鞘管13の内周面 にて鋼球4が押えられることなく、受孔3の内周面 より鋼球4が引込み得る状態とした後にプラグ2を 30 した接手としても良い。 ソケット 1内に挿入する必要があつた。即ち鞘管13 の移動とプラグ2の挿入との二段階の操作を必要と した。この為急いでソケット及びプラグの連結を行 なう場合は不便であつた。然し乍ら本考案流体接手 に依れば上述した様に -挙にプラグ及びソケツトを 35 態とされる流体接手に於て、上記ソケツトの外側に 連結状態とする事が出来、頗る便利である。

尚本考案流体接手に依ればプラグ及びソケットの 連結状態に於て移動体14は鋼球4とその中心を通 る軸と直角な面よりも後方に於て衝合している為、 依つてソケット1及びプラグ2間に強い離間力が働 40

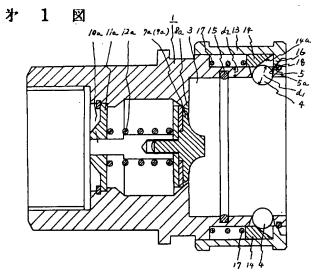
けば鋼球4は半径方向外方に移動する力を受け、と の力により移動体 1 4 がその偏倚方向と逆方向に移 動する力を受け、依つて上記離間力が所定値より強 い時はプラグ及びソケットの連結状態が外れてしま 連結されるが、この連結が簡単に外れない様にする には、例えば凹溝6の前方側面6aを軸に対し直角 な面に近づけ或は案内孔5の前方側の面5aを同様 に軸と直角な面とに近づけ又は移動体14の前方面 は之等を組合せて使用すれば良い。更に移動体14 と鋼球4との衝合位置を調整する様にしても良い。 又テーパー面14aの斜傾角度が異なる移動体14 を幾つか用意し必要に応じて朝管13を外して移動

この様にある程度以上の離間力がソケット1及び プラグ2間に作用すると之等の連結状態が解除され ることは使い途によつては重要なことで、例えば送 給流体が所定値以上になると機器が損傷する様を場 3の内周面より突出して凹溝6内に挿入係合する。 20 合にその流体の送給管の途中に本考案流体接手を介 挿すれば、内部圧力が所定値以上になると接手が自 動的に外れ、機器の損傷を防止することができる。 尚上述の様に鞘管13を移動自在とする時は、連結 されたプラグ1及びソケット2を外す時に鞘管13 上述せる如く本考案流体接手に依れば単にプラグ 25 を比較的弱い力を以つて移動して鋼球4が凹溝6よ り引込み得る様になし、連結状態を比較的容易に解 除することが出来る。

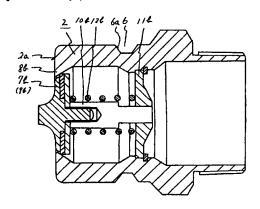
> 上述に於てはプラグ及びソケット内にバルプ 7a, 7 b を設けたが、之等パルプの一方又は双方を省略

実用新案登録請求の範囲

ソケットの内周面に出入自在に取付けられた鋼球 が上記ソケット内に挿入されたブラグの外周に形成 された凹溝に係合してソケット及びプラグが連結状 **鞘管を配し、該鞘管とソケットとの間に於て上記の** プラグの挿入方向と反対方向に弾性偏倚された移動 体を配し、該移動体を上記鋼球にその中心より上記 偏倚方向側に於て衝合せしめて成る流体接手。



才 2 図



沙 3 図

